



Millennium 2002

Centro di lavoro a tre assi controllati.

La struttura monolitica in acciaio Inox ne garantisce la migliore protezione alla corrosione nel tempo.

La precisione negli spostamenti è garantita dall'utilizzo di viti e guide a ricircolo di sfere su tutti gli assi.

Corredata di esclusivo software che ne consente il pieno utilizzo in tutte le lavorazioni tipiche del settore dell'arte funeraria: lettere incise, a rilievo o intarsiate, in tutti i tipi di font, fondi speciali su lettere a rilievo, sculture, bassorilievi, greche, fresature, tagli sagomati, intarsi, schemi di foratura per lettere in bronzo, scritte su superfici sagomate (es. libri).

Un "classico intramontabile" della produzione "Helios", insuperabile in affidabilità, precisione e resistenza.

Lavorazioni consigliate



Caratteri



Incisioni



Sculture



Cornici



Intarsi



Fotograffiti



Rivestimenti

Caratteristiche tecniche

Area di lavoro (mm)	x 900 - y 1.030 - z 200	Velocità rotazione mandrino	0-24.000 RPM
Dimensioni d'ingombro (mm)	1.750 x 1.800 x 1751	Max velocità di lavoro	9 m/min
Ingombro consolle	600 x 600 mm	Peso netto	550 Kg
Alimentazione	220 / 380 Volt	Passaggio ponte	200 mm
Potenza installata	3,5 Kw	Distanza mandrino/piano di lavoro	200 mm
Aria	-	Cambio Utensili	Manuale
Attacco cono utensile	1/2" Gas	Acqua	Ricircolo

Accessori disponibili

- Digitalizzatore per acquisizione di modelli 3D
- Tornio divisore a controllo numerico
- Dispositivo per fotograffiti
- Dispositivo di azzeramento punte e controllo planarità



HELIOS

PANTOGRAFI, SCOLPITRICI, CENTRI DI LAVORO
PER TUTTE LE ESIGENZE

Sede Operativa

Via Olanda, allacciante H
Zona Industriale
66050 San Salvo (CH) - Italy

Tel. 0039 0873 341584
Fax 0039 0873 545077

Showroom

Via Sandro Pertini
Zona Artigianale
66050 San Salvo (CH) - Italy

www.heliosautomazioni.com
info@heliosautomazioni.com